

Rif. 2662 – DIMORA AMALFI

[www.romolini.com/it/2662](http://www.romolini.com/it/2662)

## CASA CON TERRAZZE VISTA MARE IN VENDITA NELLA SPLENDIDA COSTIERA AMALFITANA

Amalfi – Salerno – Campania

VEDI SUL SITO



**Superficie**  
155 mq

**Camere**  
3

**Bagni**  
4

**Terrazze**  
70 mq

Tra **Amalfi** e **Conca dei Marini**, non lontano dalla strada principale che attraversa la **Costiera Amalfitana**, questa **casa vista mare** di 155 mq è ideale per chi cerca una residenza privata in uno dei luoghi più belli del mondo. La posizione molto comoda assicura un rapido accesso ai servizi di base e alle città più note della costiera (Positano, Maiori, Ravello, Furore...) e rende l'immobile molto adatto se si volesse inserire nel circuito turistico-ricettivo.

La **casa** si sviluppa su tre piani totali. Al piano più basso, l'ingresso disimpegna l'intera zona notte composta da tre camere, tre bagni, ripostiglio e piccola terrazza (12 mq) sul retro. La scala interna, accanto al ripostiglio, conduce al primo piano: qui troviamo la zona giorno composta di sala da pranzo con terrazza (17 mq), soggiorno e cucina con terrazza panoramica (25 mq, ideale per piacevoli cene all'aperto in estate). Salendo tramite la splendida scala in vetro si arriva infine alla terrazza sul tetto (16 mq) con vista panoramica a 360° che spazia da Amalfi a Conca dei Marini, corredata da un'ampia stanza attualmente destinata a magazzino.

## L'IMMOBILE IN SINTESI

**CODICE RIFERIMENTO:** 2662 – DIMORA AMALFI

**TIPOLOGIA:** casa

**CONDIZIONE:** ristrutturata

**POSIZIONE:** panoramica, vista mare

**ACCESSO:** ottimo

**SUPERFICI INTERNE:** 155 metri quadrati

**VANI:** 8

**CAMERE:** 3

**BAGNI:** 4

**ANNESI:** no

**CARATTERISTICHE:** terrazze panoramiche, vista mare, pavimenti in pietra naturale di Puglia, scala in vetro, archi, travetti in legno

**TERRAZZE:** 70 metri quadrati

**GIARDINO:** no

**PISCINA:** no

**ELETTRICITÀ:** già collegata

**ACQUA:** rete idrica comunale

**TELEFONO:** da collegare

**ADSL:** sì

**GAS:** GPL

**CLASSIFICAZIONE ENERGETICA:**  (EP<sub>gl, nren</sub> = 225,43 kWh/m<sup>2</sup>anno)

**RISCALDAMENTO:** radiatori

## CITTÀ PIÙ VICINE

Conca dei Marini (700 m; 2'), Amalfi (4km; 15'), Maiori (7km; 25'), Positano (15km; 30'), Salerno (29km; 1h 20'), Pompei (37km; 1h 10'), Napoli (59km; 1h 30'), Paestum (75km; 2h), Caserta (85km; 1h 45'), Palinuro (149km; 3h)

## AEROPORTI PIÙ VICINI

Napoli Capodichino (63km; 1h 25'), Salerno Costa d'Amalfi (48km; 1h 30'), Roma Ciampino (265km; 3h 15'), Roma Fiumicino (291km; 3h 30')





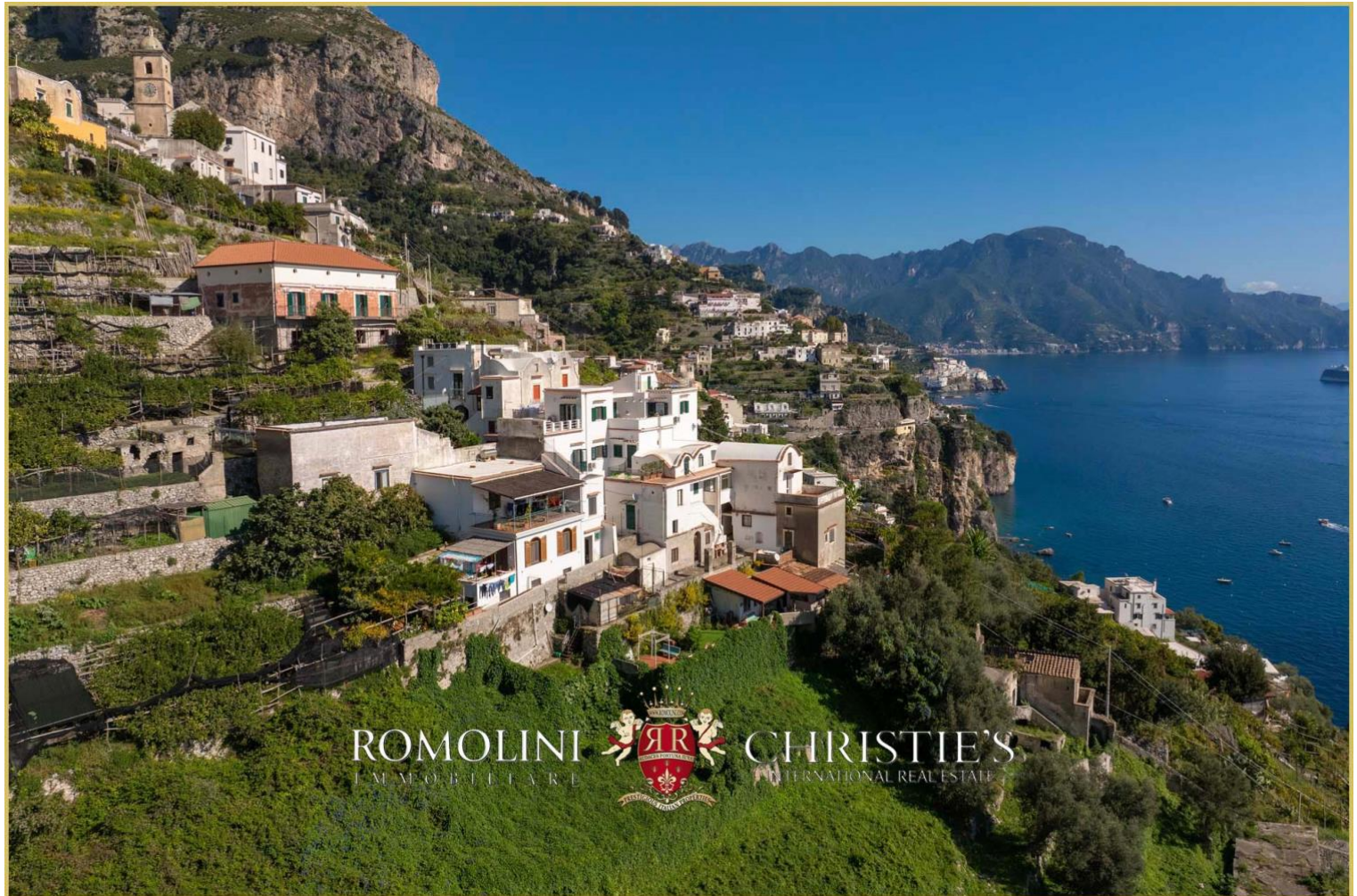




















ROMOLINI  
IMMOBILIARE



CHRISTIE'S  
INTERNATIONAL REAL ESTATE



ROMOLINI  
IMMOBILIARE



CHRISTIE'S  
INTERNATIONAL REAL ESTATE

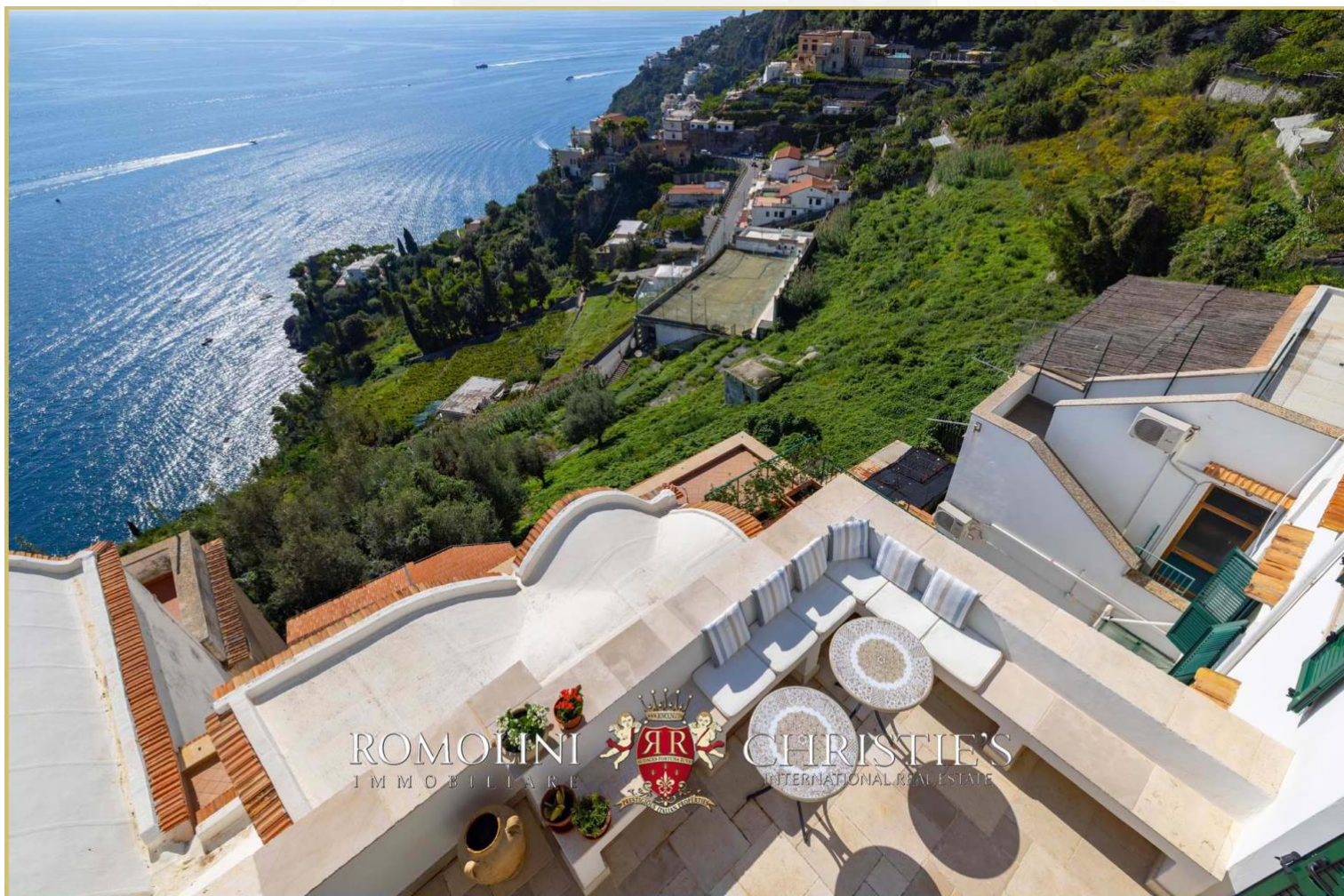
































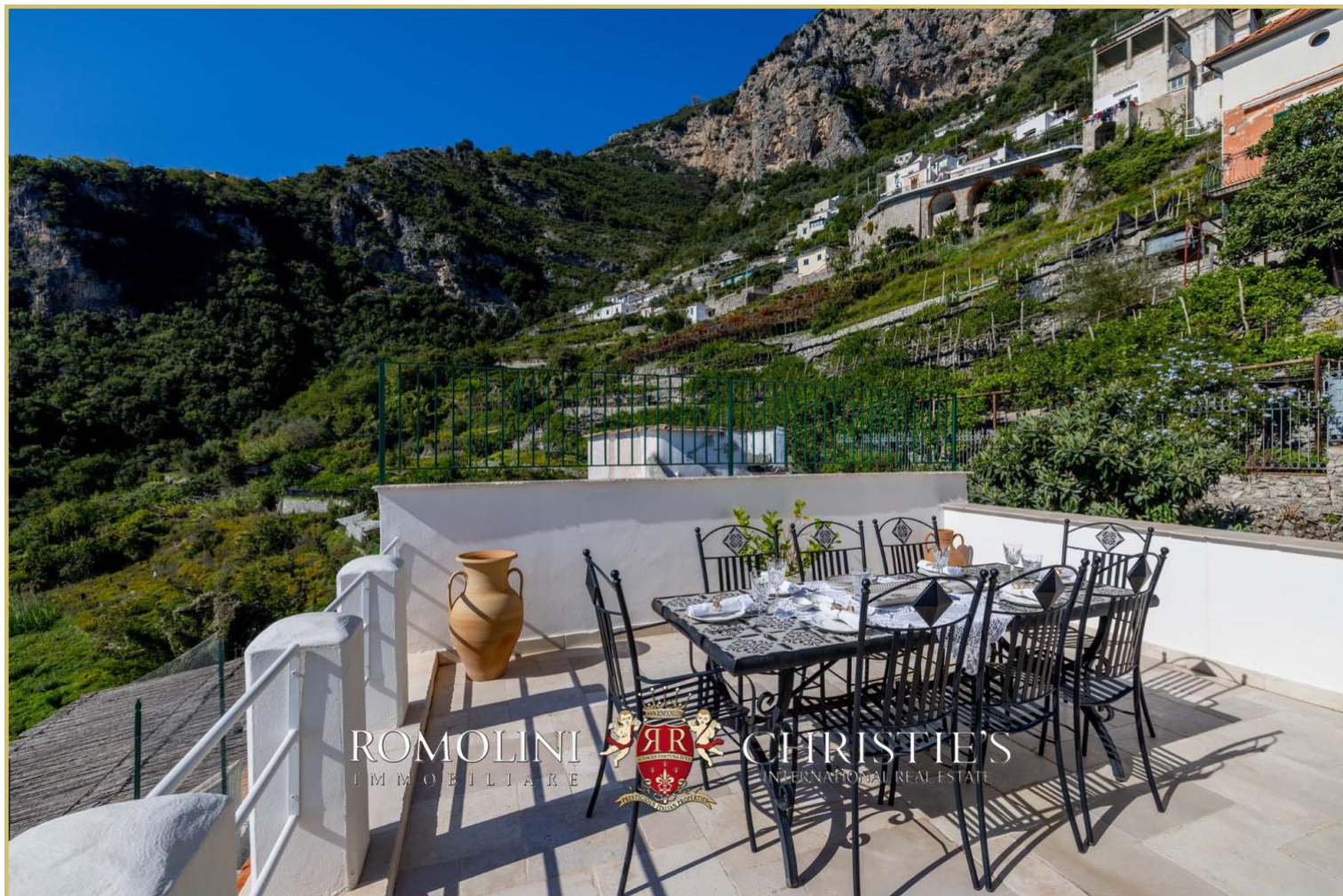












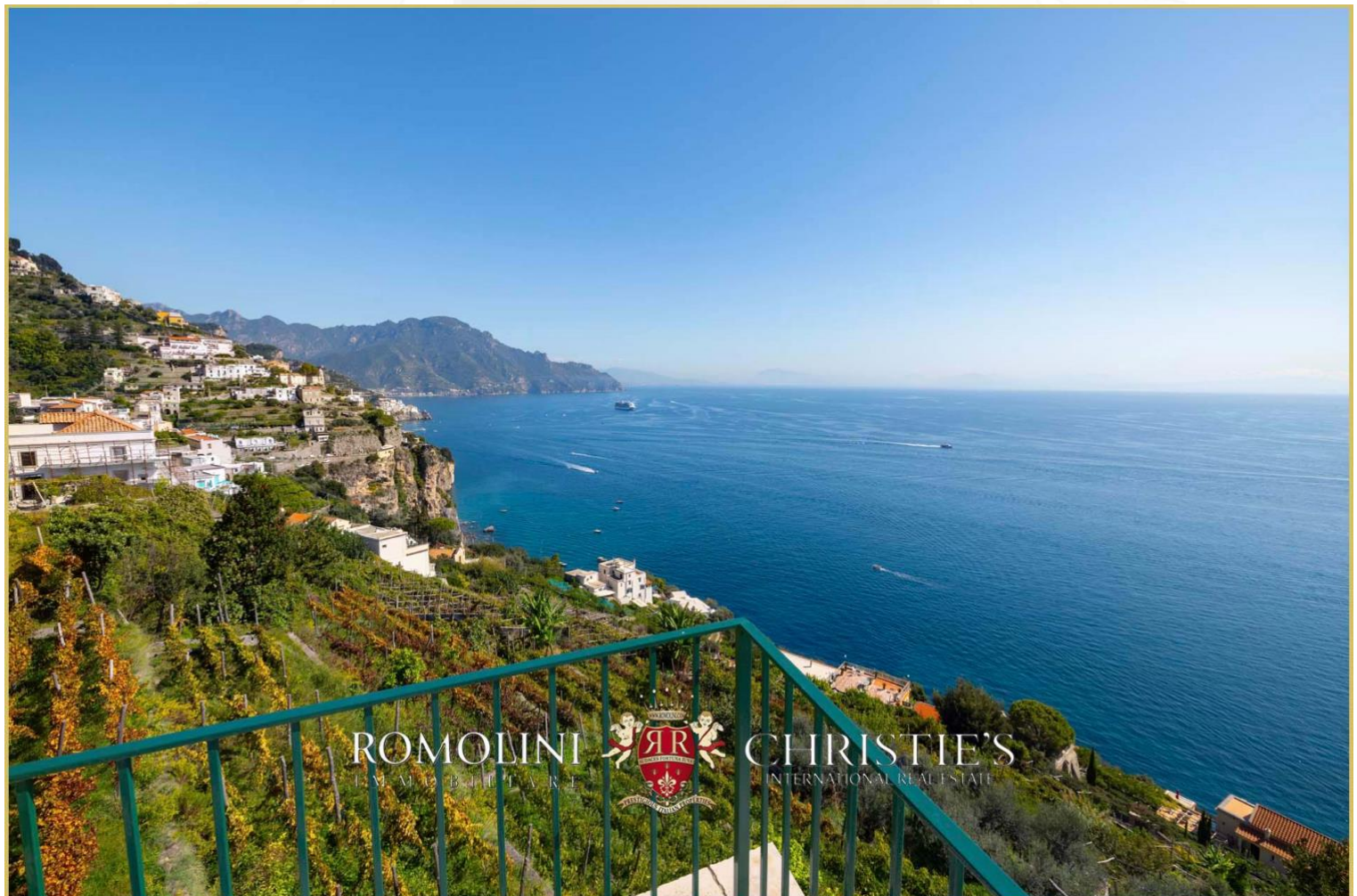
































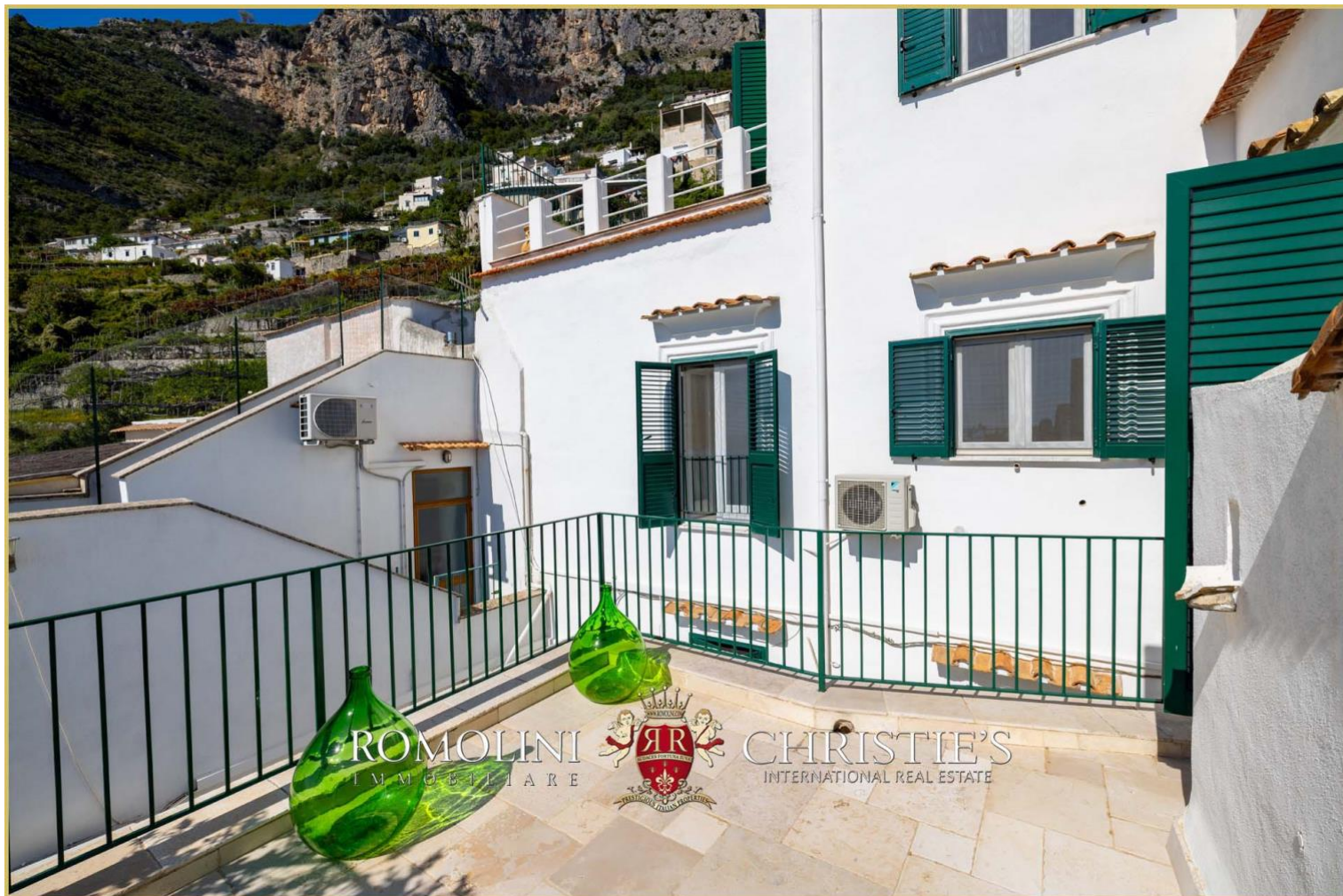




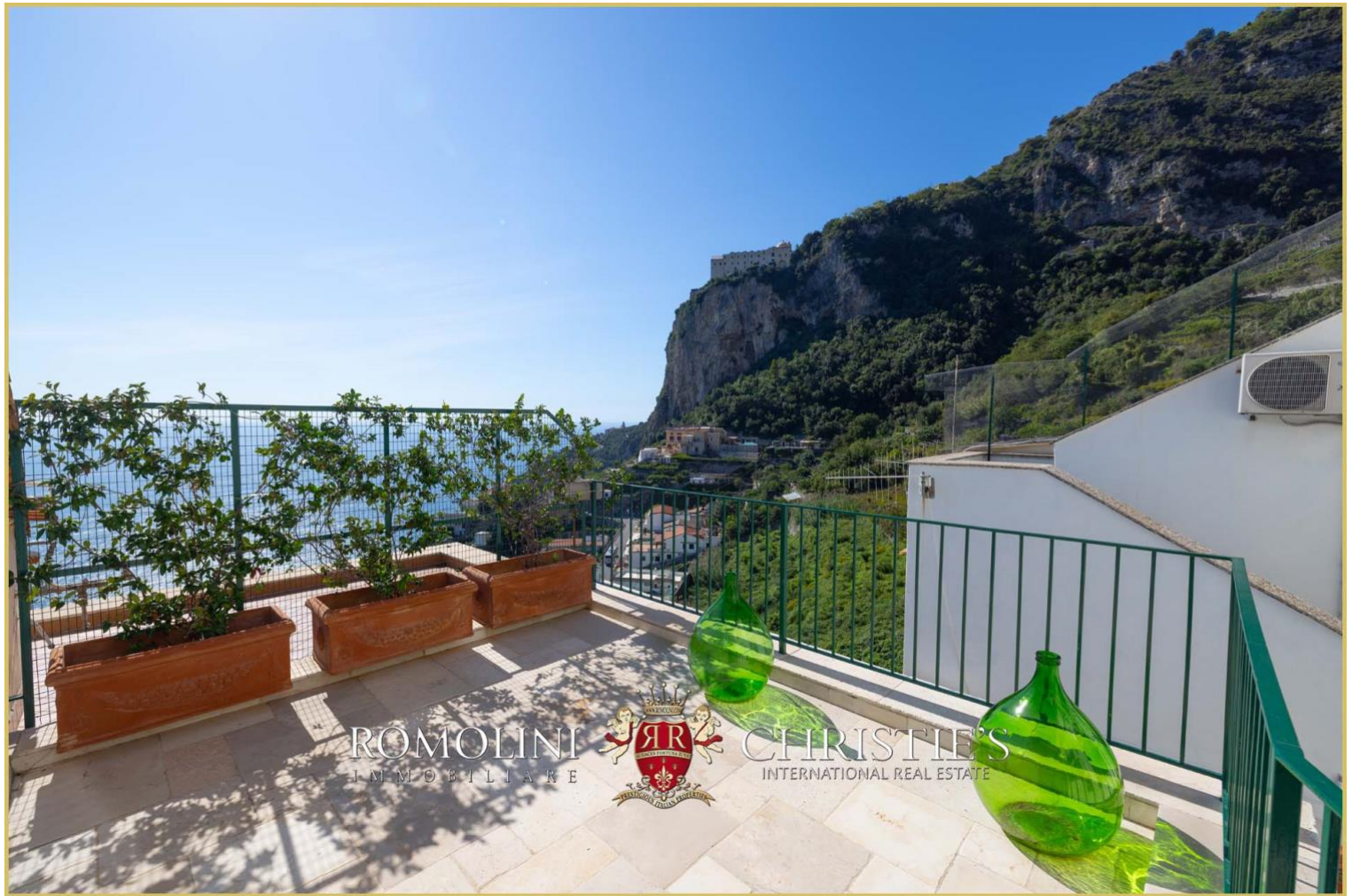




























ROMOLINI  
IMMOBILIARE

CHRISTIE'S  
INTERNATIONAL REAL ESTATE

VENITE A TROVARCI  
SU INSTAGRAM

VISITATE IL NOSTRO  
CANALE YOUTUBE

AGENZIA ROMOLINI IMMOBILIARE S.R.L.

Piazza Torre di Berta n. 4

52037, Sansepolcro (AR), Toscana, Italia

(+39) 0575 788 948

[www.romolini.com](http://www.romolini.com)

[info@romolini.com](mailto:info@romolini.com)